

TAŚMY STALOWE DO PRODUKCJI GUMY I TWORZYW SZTUCZNYCH

Firma Berndorf Band jest jednym z wiodących światowych producentów wysokiej jakości taśm ze stali nierdzewnej, wykorzystywanych w procesie przetwórczym gumy oraz tworzyw sztucznych.

Jest to niezwykle istotne w produkcji arkuszy gumy lub tworzyw sztucznych.

W przetwórstwie tworzyw sztucznych używa się taśm stalowych o szerokości do 4000mm.

Wysokiej jakości taśmy dla wysokiej jakości produktów

Ciągły rozwój oraz innowacyjne metody produkcji pozwalają nam dostosowywać parametry taśm tak, by jak najlepiej odpowiadały indywidualnym potrzebom klienta.

Taśmy firmy Berndorf są znane z doskonałej jakości powierzchni, co przekłada się na wysoką jakość produktów końcowych.

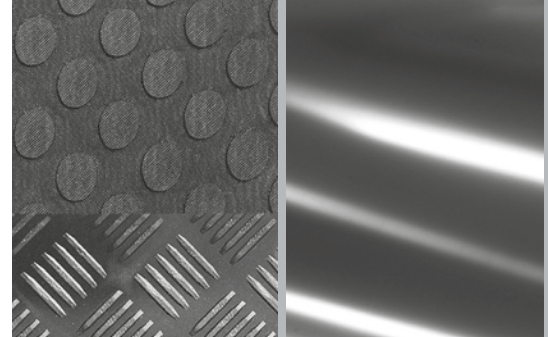
Naszą maksymą jest „niekończąca się niezawodność”, która w praktyce oznacza: wysokiej jakości taśmy stalowe, globalny serwis, najnowocześniejszy sprzęt serwisowy oraz szkolenia z zakresu konserwacji dla naszych klientów.



Niezawodność biegnącej taśmy

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at





Materiały i wykończenia dla różnych zastosowań



Firma Berndorf Band od ponad 30 lat używa dwóch rodzajów materiałów martenzytycznych – NICRO 52.6 i NICRO 62.5 – w aplikacjach do pras dwutaśmowych oraz rotacyjnych. Inne nasze taśmy stalowe z materiałów NICRO 12.1 lub NICRO 31 są wykorzystywane w procesach chłodzących w przemyśle oponiarskim lub kąpieli solnej przy obróbce wstępnej gumy.

Dostępne są różne rodzaje wykończenia, w zależności o zastosowania:

- z lub bez wzdłużnego spawu
- bezkońcowe lub przygotowane do spawania
- ze spawem spiralnym.

Taśmy walcowane (bez wykończenia)

są używane w produkcji arkuszy gumy lub tworzyw sztucznych w przemyśle oponiarskim oraz wśród producentów taśmy transportujących. Dostępne są taśmy stalowe o szerokości do 2000mm.

Taśmy szlifowane jednostronnie

wykorzystywane są przy produkcji wysokiej jakości gumowych taśm transportujących, obciągów gum offsetowych, zbrojonych arkuszy gumy czy arkuszy do produkcji pontonów. Ich główną zaletą jest jednolita grubość.

Taśmy szlifowane dwustronnie

są wykorzystywane w produkcji gumowych okładzin dla zbiorników i reaktorów w przemyśle chemicznym. Oferują one najwyższy możliwy poziom jednorodności grubości, co jest konieczne w produkcji bardzo cienkich wyrobów.

Serwis / Prasy rotacyjne

Poza dostarczaniem taśm stalowych, stale rozwijamy również zakres usług serwisowych, tak by móc zaoferować najwyższej jakości obsługę w siedzibie klienta.

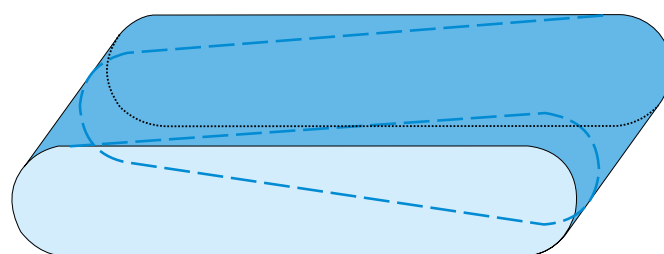
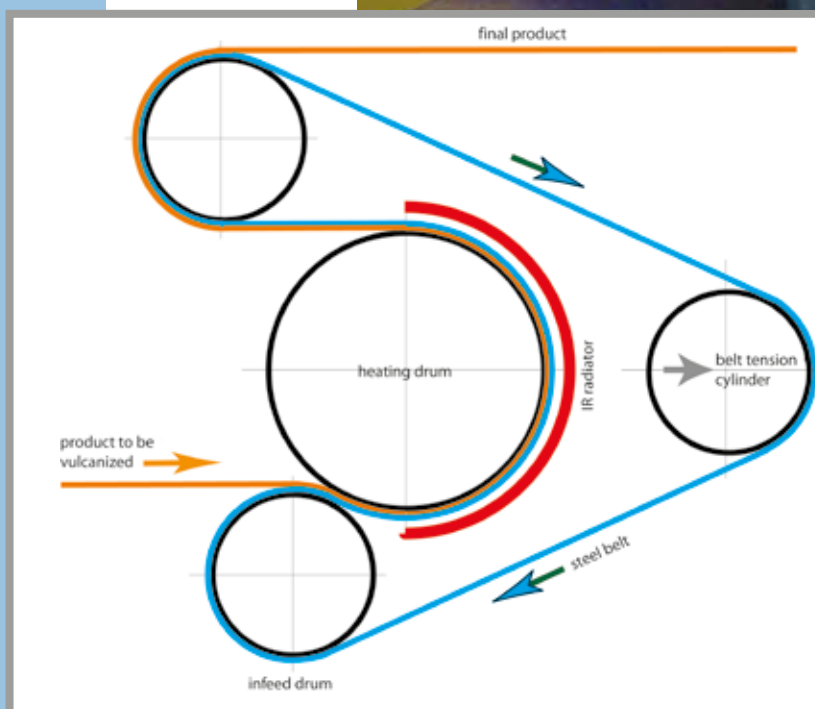
Zespół inżynierów w naszym centrum serwisowym w Berndorf współpracuje z wybranymi lokalnymi partnerami serwisowymi, by móc zaplanować sprawną instalację, konserwację, serwis urządzeń klienta, a także służyć poradami technicznymi.

Zasada działania pras rotocure

W prasach rotacyjnych, produkt jest podawany na bęben przez rolkę wprowadzającą. Po $\frac{3}{4}$ obrotu jest on znowu nawijany na rolkę wyprowadzającą. Proces wulkanizacji zachodzi w chwili dociskania produktu stalową taśmą do gorącego bębna.

Spawanie spiralne

Taśma stalowa spawana spiralnie ma ogromne zalety związane z tolerancjami oraz trwałością połączenia, szczególnie, gdy mowa o jej użyciu w prasie rotacyjnej.



Dane techniczne

Właściwości fizyczne i mechaniczne. Typowe wartości.

Materiał			NICRO 12.1	NICRO 31	NICRO 52.6	NICRO 62.5
Typ			CrNi 17 7	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5
Materiał wg normy		DIN AISI	1.4310 301	1.4313 -	- -	- -
Wytrzymałość na rozciąganie	przy 20 °C	N/mm ²	1150	1080	1550	1450
0,2% granica sprężystości	przy 20 °C	N/mm ²	950	1050	1500	1410
Twardość		Rockwell HRC	37,0	33,5	48,0	46,0
		Vickers HV10	360	330	480	460
Wydłużenie zrywające 50mm szer. taśmy		%	18	5	6	8
Parametr spawania			0,70	0,95	0,80	0,75
Wytrzymałość na zginanie zmiennno-kierunkowe *)	przy 20 °C	N/mm ²	480	480	700	650
Moduł elastyczności	przy 20 °C	N/mm ²	200.000 180.000	205.000 -	200.000 188.000	200.000 -
Gęstość		Kg/dm ³	7,90	7,70	7,74	7,80
Średni współczynnik rozszerzalności cieplnej	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	16,0	10,8	10,9	10,8
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	17,0	11,2	11,5	10,8
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	11,7	11,7	11,3
Ciepło właściwe		J/g°C	0,50	0,46	0,50	0,42
Przewodnictwo cieplne	przy 20 °C	W/m°C	15	21	16	16
Rezystencja wskrośna	przy 20 °C	Ohm mm ² /m	0,73	0,60	0,80	0,77
Maks.dopuszczalna temperatura pracy		°C	250	350	350	300
		°F	480	660	660	570
Wytrzymałość na rozciąganie przy maks. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm ²	940	970	1250	1160
0,2% granica sprężystości przy maks. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm ²	770	930	1180	1130

*) 50% badanych próbek wytrzymuje 2.000.000 cykli obciążenia.
Jeśli nie podano inaczej, podane wartości odnoszą się do temperatury pokojowej.
Wartości mogą ulec zmianie ze względu na postęp technologiczny. Dane bez gwarancji.