

Стальные конвейерные ленты для химической промышленности

Berndorf Band – один из ведущих мировых производителей конвейерных лент из нержавеющей стали для химической промышленности.

Заказные решения

Наше основное внимание обращено на качество и индивидуальность решений. Еще до процесса изготовления решение подробно обсуждается с клиентом для гарантии соответствия лент его требованиям. Здесь для ленты составляются подробные спецификации, в соответствии с которыми выбирается сырье для их производства.

Будучи клиентом фирмы Berndorf Band Вы можете исходить из того, что требуемая Вами конвейерная лента будет соответствовать последнему уровню техники в отношении механических, физических, геометрических параметров.

Это достигается за счет обширных разработок и научных исследований, тщательного выбора специальной стали, а также современных методов изготовления.

После тщательного окончательного контроля ленты помещаются в специальную упаков-

ку, для того чтобы исключить повреждения при транспортировке к месту установки.

Стальные ленты Berndorf Band в течение долгого срока службы выдерживают постоянные динамические нагрузки. Их отличительными особенностями являются также оптимальная плоскостность, безупречная прямизна хода и высокая антикоррозионная стойкость. По этой причине стальные ленты Berndorf – лучший вариант для непрерывных процессов в химической промышленности.

Наш ассортимент дополнен также широким спектром сервисных услуг для клиентов. Berndorf Band располагает сетью сервисного обслуживания по всему миру, осуществляющей монтаж, ремонт и проверки стальных конвейерных лент. Проводятся все сервисные работы - от аварийного ремонта до профилактического обслуживания. Кроме того, мы проводим обучение сервисного персонала на заводе у клиента.



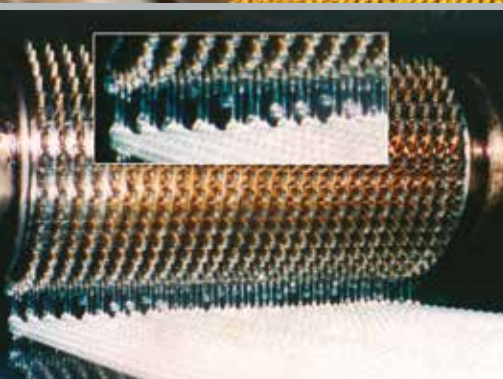
Надежность на работающей ленте

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at





Таблетирование и не только ...



NICRO 85

NICRO 85 - высококачественная двуслойная нержавеющая сталь; используется в производстве, где существует высокий риск коррозии. Данный материал обладает высокой статической и динамической прочностью, а также имеет повышенную стойкость к воздействию хлоридосодержащих веществ.

AccuDrop®

AccuDrop® - система для таблетирования серы и других химикатов, развивающая высокую производительность при одновременном соблюдении высоких стандартов качества и экологичности. В технологии AccuDrop® в качестве формующего вещества не применяется ни воды, ни воздуха. За счет этого исключены источники экологической опасности, а именно выброс серы и пыли.

Rolldrop®

Система Rolldrop® превращает расплавленные вещества в сыпучие с диаметром частиц 5-10 мм. Эта технология применима почти для всех веществ с вязкостью от 5 до 10.000 мПа. Преимуществами этой системы являются простота чистки, позволяющая быструю смену продукта, недорогие уплотнения, простой монтаж, а также быстрое и недорогое техобслуживание.

Группа Berndorf

Для соответствия максимально широкой области применения группа Berndorf предлагает разнообразнейшие загрузочные приспособления. В ходе тесной кооперации внутри группы мы находим для Вас наиболее оптимальное решение, как с технологической, так и с финансовой точки зрения.

Принадлежности для стальных лент

Опорные и бортовые ограничительные планки для лент

Berndorf Band гарантирует плотное прилегание опорных и ограничительных планок к ленте.

Сырье для Направляющих профилей:

нитриловый каучук

для рабочих температур от -20°C до $+100^{\circ}\text{C}$

натуральный каучук

для рабочих температур от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$

спиральная опора из нержавеющей стали

для рабочих температур до $+100^{\circ}\text{C}$

Сырье для ограничительных бортовых профилей:

нитриловый каучук

для рабочих температур от -20°C до $+100^{\circ}\text{C}$

натуральный каучук

для рабочих температур от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$

силиконовый каучук

для рабочих температур от -80°C до $+200^{\circ}\text{C}$

Опорные и ограничительные колеса

Berndorf Band предлагает все распространенные варианты опорных и ограничительных колес. Наши представители на местах охотно проконсультируют Вас.

Системы управления для конвейерных лент

Надежное управление лент имеет решающее значение в слаженном функционировании всей системы. Управление должно адаптироваться к постоянным изменениям температуры и давления и защищать стальную ленту от чрезмерных нагрузок. Berndorf Band имеет в ассортименте надежные системы управления, отвечающие требованиям клиентов.



Технические данные

Физические и механические свойства. Типичные величины.

Материал			NICRO 12.1	NICRO 22	NICRO 31	NICRO 52	NICRO 52.6	NICRO 85	TITANIUM
Вид			CrNi 17 7	CrNiMo 17 12 2	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7	CrNiCuTi 15 7	CrNiMoN 25 7 4	Grade 2
Подобен материалу №	DIN AISI		1.4310 301	1.4401 316	1.4313 -	- -	- -	1.4410 -	3.7035 -
Предел прочности при растяжении	при 20 °C	H/мм ²	1150	1100	1080	1150	1550	1350	390
Предел растяжения 0,2%	при 20 °C	H/мм ²	950	970	1050	1100	1500	1250	275
Твердость	Rockwell HRC Vickers HV 10		37,0 360	33,0 330	33,5 330	37,0 360	47,5 480	39,0 380	- 160
Удлинение в момент разрушения 50 мм		%	18	12	5	8	6	6	20
Коэффициент сварки			0,70	0,65	0,95	0,95	0,80	0,70	0,95
предел выносливости при изгибе с симметричным циклом *)	при 20 °C	H/мм ²	480	440	480	500	700	385	250
Модуль упругости	при 20 °C при 200 °C	H/мм ²	200.000 180.000	200.000 180.000	205.000 -	200.000 188.000	200.000 188.000	200.000 186.000	106.000 -
Плотность		кг/дм ³	7,90	7,95	7,70	7,74	7,74	7,80	4,53
Средний коэффициент теплового расширения	20-100 °C 20-200 °C 20-300 °C	10-6м/м°C 10-6м/м°C 10-6м/м°C	16,0 17,0 -	16,5 17,5 -	10,8 11,2 11,7	10,9 11,5 11,7	10,9 11,5 11,7	13,0 13,5 14,0	8,5 8,9 -
Удельная теплота		Дж/г°C	0,50	0,50	0,46	0,50	0,50	0,50	0,52
Теплопроводность	при 20 °C	Вт/м°C	15	15	21	16	16	15	20
Удельное электрическое сопротивление	при 20 °C	Ом мм ² /м	0,73	0,75	0,60	0,80	0,80	0,80	0,78
Предельно-допустимая рабочая температура	°C °F		250 480	250 480	350 660	350 660	350 660	250 480	250 480
Предел прочности при предельно-допустимой рабочей температуре		H/мм ²	940	870	970	900	1250	1070	225
Предел растяжения 0,2% при предельно-допустимой рабочей температуре		H/мм ²	770	770	930	830	1180	1023	135

Другие (специальные) типы сталей по запросу

*) Вероятность выживания - 50 %, при цикле нагрузки 2,000.000.

Если не указано иначе, приведенные величины действительны при комнатной температуре.

Сохраняется право на изменения в соответствии с техническим прогрессом. Ответственности за приведенную информацию не несет.