

BENZI DE OȚEL PENTRU PROCESARE CHIMICĂ

Berndorf Band este un producător de marcă al benzilor de inox folosite în procesarea chimică.

Soluții Personalizate

Țelul nostru este clar îndreptat spre calitate și soluții personalizate. Înainte de producerea și livrarea produsului are loc faza de consultări detaliate pentru a ne asigura că benzile îndeplinesc toate cerințele stabilite de client. În funcție de acestea, alegem materialul potrivit și stabilim specificațiile tehnice.

Ca și client al Berndorf Band vă puteți baza pe faptul că vă vom furniza o bandă de oțel cu cele mai moderne caracteristici mecanice, fizice și geometrice. Cercetarea și dezvoltarea continuă, materialele special selectate precum și cele mai noi tehnologii de producție contribuie la atingerea acestor performanțe.

După controlul de calitate riugros, benzile sunt în final ambalate în cutii rigide pentru a le asigura protecția pe durata transportului și manipularea mai ușoară la fața locului.

Încredere continuă

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at

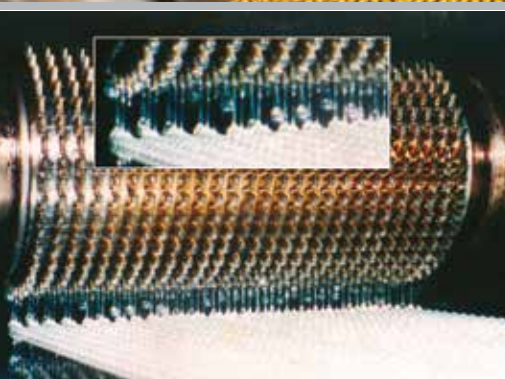
Benzile de oțel Berndorf Band sunt renumite pentru proprietățile lor, cum sunt forța dinamică ridicată, planitate și centrare perfecte. Mai mult, materialele pe care le folosim asigură o ridicată rezistență la coroziune. Toate aceste proprietăți fac din benzile de oțel ale Berndorf Band alegerea numărul 1 pentru mediile permanente de procesare chimică.

Gama noastră de produse este completată de serviciile de asistență tehnică multilaterală oferită clienților noștri. Berndorf Band are o rețea internațională de mentenanță oferind servicii de instalare a benzii, reparații și inspecție. Sunt prestate o largă varietate de servicii: de la reparații în regim de urgență la înținerea preventivă, precum și cursuri de instruire practică pentru toți inginerii dumneavoastră.





Dispozitive de pastilare și altele ...



NICRO 85

NICRO 85 este un material duplex super, care este folosit pentru aplicații cu un risc ridicat de coroziune. Acest material oferă o înaltă rezistență statică și dinamică, precum și rezistență crescută la coroziunea indusă de cloruri.

AccuDrop®

AccuDrop® este un sistem de formare a sulfului care produce produse sub formă de pastile și funcționează la capacități ridicate, la standarde de calitate și de mediu. AccuDrop® nu folosește apă sau aer ca mediu de formare, astfel evitându-se pericolul de poluare masivă a mediului.

Rolldrop®

Rolldrop® transformă produsele topite în pastile cu diametre cuprinse între 5-10 mm. Tehnologia poate fi folosită pentru aproape orice produs cu o vâscozitate la topire de 5-10.000 mPas. Avantajele acestui sistem sunt curățirea ușoară pentru schimbarea rapidă a produsului, garnituri ieftine, asamblare ușoară, întreținere rapidă și ieftină.

Berndorf Band Grup

Ca și grup orientat spre servicii și aplicații, Berndorf oferă numeroase dispozitive de alimentare care să se adreseze nevoilor de producție ale clienților. Datorită acestei cooperări strânse cu partenerii noștri din toată lumea, suntem în măsură să alegem cele mai bune soluții tehnice și economice viabile pentru dumneavoastră.

Accesorii ale benzii de oțel

Corzi trapezoidale & fâșii de reținere a produsului

Berndorf Band garantează aderența perfectă a crozilor trapezoidale și a fâșiilor de reținere a produsului.

Materialul corzilor trapezoidale:

Cauciuc natural sau butadien-nitrilic (standard)

Pentru temperaturi de operare de la -20°C la +100°C

Cauciuc natural

Pentru operare la temperaturi de la -60°C la +60°C

Coardă trapezoidală în spirală confecționată din inox

Pentru temperaturi de operare de peste +100°C

Materialul fâșiilor de reținere a produsului:

Cauciuc butadien-nitrilic

Pentru temperaturi de operare de la -20°C la +100°C

Cauciuc natural

Pentru operare la temperaturi de la -60°C la +60°C

Cauciuc siliconic

Pentru operare la temperaturi de la -80°C la +200°C

Roți de ghidare și de susținere

Berndorf Band execută roți de ghidare și susținere conform cerințelor curente. Pentru informații mai detaliate vă rugăm să contactați reprezentanța locală Berndorf Band.

Sistemele de relare-centrare ale benzior

Un sistem fiabil de reglare-centrare a benzii este indispensabil în operarea fără probleme a unui sistem cu bandă de oțel. Acesta trebuie să suporte condiții foarte variate, cum ar fi presiunea și temperatura și să protejeze banda de oțel de presiunea excesivă. Berndorf Band oferă sisteme de reglare testate și sigure.



Date tehnice

Proprietăți fizice și mecanice. Valori tipice.

Material			NICRO 12.1	NICRO 22	NICRO 31	NICRO 52	NICRO 52.6	NICRO 85	TITAN
Tip			CrNi 17 7	CrNiMo 17 12 2	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7	CrNiCuTi 15 7	CrNiMoN 25 7 4	Grade 2
Material similar	DIN AISI		1.4310 301	1.4401 316	1.4313 -	- -	- -	1.4410 -	3.7035 -
Rezistența la întindere	at 20 °C	N/mm ²	1150	1100	1080	1150	1550	1350	390
Limita tehnică de curgere 0,2%	at 20 °C	N/mm ²	950	970	1050	1100	1500	1250	275
Duritate	Rockwell HRC Vickers HV 10		37,0 360	33,0 330	33,5 330	37,0 360	48,0 480	39,0 380	- 160
Întindere 50 mm		%	18	12	5	8	6	6	20
Factor de sudură			0,70	0,65	0,95	0,95	0,80	0,70	0,95
Rezistența la îndoire sub forța de îndoire reversă*)	at 20 °C	N/mm ²	480	440	480	500	700	385	250
Modul de elasticitate	at 20 °C at 200 °C	N/mm ² N/mm ²	200.000 180.000	200.000 180.000	205.000 -	200.000 188.000	200.000 188.000	200.000 186.000	106.000 -
Densitate		kg/dm ³	7,90	7,95	7,70	7,74	7,74	7,80	4,53
Coeficientul principal al expansiunii termice	20-100 °C 20-200 °C 20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C	16,0 17,0 -	16,5 17,5 -	10,8 11,2 11,7	10,9 11,5 11,7	10,9 11,5 11,7	13,0 13,5 14,0	8,5 8,9 -
Căldura specifică		J/g°C	0,50	0,50	0,46	0,50	0,50	0,50	0,52
Conductivitate termică	at 20 °C	W/m°C	15	15	21	16	16	15	20
Rezistența electrică specifică	at 20 °C	Ohm mm ² /m	0,73	0,75	0,60	0,80	0,80	0,80	0,78
Temperatura de operare maximă permisă		°C °F	250 480	250 480	350 660	350 660	350 660	250 480	250 480
Rezistența la întindere la temperatura de operare maximă permisă		N/mm ²	940	870	970	900	1250	1070	225
0,2%-Limita tehnică de curgere la temperatura de operare maximă permisă		N/mm ²	770	770	930	830	1180	1023	135

Materiale speciale la cerere.

*) 50% din speciemenle de testare suportă 2.000.000 de cicluri de încărcare. În afara altor specificații, valorile date se aplică la temperatura camerei. Sunt posibile modificări de progresul tehnologic. Erorile sau omisiunile sunt exceptate.