

## TAŚMY STALOWE DLA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

Berndorf Band jest jednym z wiodących na świecie producentów taśm procesowych ze stali szlachetnej dla przemysłu chemicznego.

### Rozwiązania przy cięciu na wymiar

Naszą główną uwagę skupiamy na jakości oraz rozwiązaniach służących spełnieniu wymagań. Już przed samym procesem wytwarzania prowadzimy z naszymi Klientami szczegółowe rozmowy doradcze, dzięki którym mogą być spełnione wszystkie wymagania stawiane taśmom. Definiowane są wtedy dokładne specyfikacje taśm; na ich podstawie odbywa się dobór materiału.

Jako Klienci firmy Berndorf Band możecie być pewni, że Wasza taśma stalowa będzie odpowiadać najnowszemu stanowi techniki pod względem własności mechanicznych, fizycznych i geometrycznych.

Przyczyniają się do tego również szeroko zakrojone prace badawcze i rozwojowe, odpowiednio dobrane stale oraz najnowocześniejsze metody wytwarzania.

### Niezawodność biegnącej taśmy

Berndorf Band GmbH  
2560 Berndorf, Austria  
Tel +43 2672 800-0  
Fax +43 2672 84176  
band@berndorf.co.at  
www.berndorf-band.at

Po przeprowadzeniu szczegółowej kontroli końcowej, taśmy są specjalnie pakowane; dzięki temu gwarantuje się, że nie ulegną one uszkodzeniu podczas transportu do miejsca przeznaczenia.

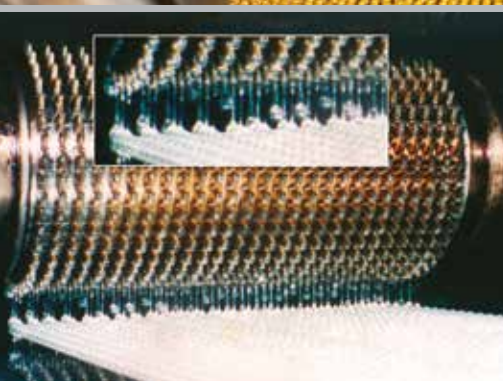
Taśmy stalowe Berndorf Band są wytrzymałe na długotrwałe i ciągłe dynamiczne oddziaływanie. Ponadto wyróżniają się optymalną płaskością, dokładnym i prostoliniowym biegiem oraz najwyższą odpornością na korozję. Dlatego taśmy stalowe z Berndorf są najlepsze dla ciągłych procesów w przemyśle chemicznym.

Uzupełnieniem technicznej obsługi Klienta jest nasz program produkcji. Berndorf Band posiada sieć serwisową o światowym zasięgu, która oferuje instalowanie, naprawy oraz inspekcje taśm stalowych. Wykonywane są czynności serwisowe, począwszy od napraw awaryjnych, kończąc na konserwacjach zapobiegawczych. Oferujemy także kursy szkoleniowe dla personelu konserwacyjnego Klienta.





## Pastylatory & więcej ...



### **NICRO 85**

NICRO 85 jest to materiał ze stali nierdzewnej typu duplex, który jest używany w zastosowaniach z dużym ryzykiem wystąpienia korozji. Ten materiał zapewnia wysoką wytrzymałość na siły statyczne i dynamiczne, a także zwiększoną odporność na korozję naprężeniową wywołaną chlorkami.

### **AccuDrop®**

AccuDrop® jest systemem do pastylkowania siarki i innych chemikaliów; charakteryzuje się wysoką wydajnością produkcji, przy jednocześnie wysokim standardzie jakościowym i ochrony środowiska.

AccuDrop® rezygnuje z wody lub powietrza jako medium nadającego kształt, dzięki temu w otoczeniu unika się powstawania największego zagrożenia, mianowicie emisji siarki i pyłu.

### **Rolldrop®**

Rolldrop® przetwarza stopione produkty w pastylki o średnicy 5 – 10 mm.

Taka technologia może być zastosowana dla prawie każdego produktu o lepkości między 5 – 10.000 mPas. Zaletą tego systemu jest łatwe czyszczenie, które umożliwia szybką zmianę produktu, możliwość stosowania tanih uszczelnień, łatwość montażu oraz szybkie i korzystne cenowo naprawy.

### **Grupa Berndorf**

Aby sprostać wszystkim możliwościom zastosowania u Klienta Grupa Berndorf oferuje różnego rodzaju urządzenia załadownicze. Dzięki ścisłej współpracy o światowym zasięgu wewnątrz Grupy znajdziemy dla Was najlepsze technicznie i ekonomicznie rozwiązanie!



## Osprzęt dla taśm stalowych

### Listwy prowadzące i spiętrzające

Berndorf Band gwarantuje perfekcyjną przyczepność listew prowadzących i spiętrzających.

#### Materiały listew prowadzących:

*Kauczuk nitrylowy*

Dla temperatur roboczych od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $+100^{\circ}\text{C}$

*Kauczuk naturalny*

Dla temperatur roboczych od  $-60^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$

*Spiralna listwa prowadząca ze stali szlachetnej*

Dla temperatur roboczych ponad  $+100^{\circ}\text{C}$

#### Materiały listew spiętrzających:

*Kauczuk nitrylowy*

Dla temperatur roboczych od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $+100^{\circ}\text{C}$

*Kauczuk naturalny*

Dla temperatur roboczych od  $-60^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$

*Kauczuk silikonowy*

Dla temperatur roboczych od  $-80^{\circ}\text{C}$  do  $+200^{\circ}\text{C}$ .

### Koła prowadzące i podporowe

Berndorf Band oferuje wszystkie powszechnie stosowane wykonania kół prowadzących i podporowych.

Nasze lokalne przedstawicielstwa chętnie Wam doradzą.

### Sterowanie taśmą

Niezawodne sterowanie taśmą ma bardzo duże znaczenie dla prawidłowego funkcjonowania linii taśmowej. Musi się ono dopasować do ciągłych zmian temperatury i ciśnienia oraz chronić taśmę stalową przed nadmiernymi przeciążeniami. Berndorf Band posiada w swoim programie niezawodne i spełniające wymagania Klienta odpowiednie systemy sterowania.



## Dane techniczne

Właściwości fizyczne i mechaniczne. Wartości typowe.

Material			NICRO 12.1	NICRO 22	NICRO 31	NICRO 52	NICRO 52.6	NICRO 85	TITAN
Sorty			CrNi 17 7	CrNiMo 17 12 2	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7	CrNiCuTi 15 7	CrNiMoN 25 7 4	Grade 2
podobnie jak materiał nr	DIN AISI		1.4310 301	1.4401 316	1.4313 -	- -	- -	1.4410 -	3.7035 -
Wytrzymałość na rozciąganie	przy 20 °C	N/mm <sup>2</sup>	1150	1100	1080	1150	1550	1350	390
0,2%-granica plastyczności	przy 20 °C	N/mm <sup>2</sup>	950	970	1050	1100	1500	1250	275
Twardość	Rockwell HRC Vickers HV 10		37,0 360	33,0 330	33,5 330	37,0 360	47,5 480	39,0 380	- 160
Wydłużenie przy zerwaniu 50 mm		%	18	12	5	8	6	6	20
Współczynnik spawania			0,70	0,65	0,95	0,95	0,80	0,70	0,95
Wytrzymałość na zginanie*)	przy 20 °C	N/mm <sup>2</sup>	480	440	480	500	700	385	250
Moduł elastyczności	przy 20 °C przy 200 °C	N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup>	200.000 180.000	200.000 180.000	205.000 -	200.000 188.000	200.000 188.000	200.000 186.000	106.000 -
Gęstość		kg/dm <sup>3</sup>	7,90	7,95	7,70	7,74	7,74	7,80	4,53
Średni współczynnik rozszerzalności cieplnej	20-100 °C 20-200 °C 20-300 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C 10 <sup>-6</sup> m/m°C 10 <sup>-6</sup> m/m°C	16,0 17,0 -	16,5 17,5 -	10,8 11,2 11,7	10,9 11,5 11,7	10,9 11,5 11,7	13,0 13,5 14,0	8,5 8,9 -
Ciepło właściwe	przy 20 °C	J/g°C	0,50	0,50	0,46	0,50	0,50	0,50	0,52
Przewodność cieplna		W/m°C	15	15	21	16	16	15	20
Rezystancja właściwa elektryczna	przy 20 °C	Ohm mm <sup>2</sup> /m	0,73	0,75	0,60	0,80	0,80	0,80	0,78
Max. dopuszczalna temperatura pracy		°C °F	250 480	250 480	350 660	350 660	350 660	250 480	250 480
Wytrzymałość na rozciąganie przy max. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm <sup>2</sup>	940	870	970	900	1250	1070	225
0,2%-granica plastyczności przy max. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm <sup>2</sup>	770	770	930	830	1180	1023	135

Wiecej stali specjalnej na zyczenie.

\*) Prawdopodobieństwo przeżycia 50 % przy 2.000.000 zmian obciążenia.  
Jeśli nie podano inaczej, przedstawione wartości obowiązują w temperaturze pokojowej.  
Zastrzega się prawo do zmian w sensie technicznego rozwoju. Dane bez gwarancji.