

BANDES ACIER POUR L'INDUSTRIE CHIMIQUE

Berndorf Band est un leader mondial dans le domaine de la fabrication des bandes acier inoxydable pour l'industrie chimique.

Solutions personnalisées

Notre objectif est résolument centré sur la qualité et les solutions sur mesure. Avant toute mise en production et livraison, un cahier des charges est établi, pour garantir que toute bande répond aux besoins définis par le client. Sur cette analyse, nous sélectionnons les équipements appropriés et définissons ces caractéristiques.

En tant que client Berndorf Band, vous bénéficiez de bandes performantes aussi bien dans leur conception physique et mécanique que dans leur conception géométrique. Une recherche et un développement permanent, des matériaux sélectionnés et des techniques de production innovantes, assurent cet objectif.

A la suite de contrôles qualité restrictifs, les bandes sont placées dans des caisses rigides pour assurer une protection optimale pendant

le transport, et faciliter les besoins de maintenance à destination.

Les bandes acier Berndorf sont reconnues pour leurs caractéristiques particulières, telles que leur haute résistance dynamique, leur planéité optimale, et leur guidage, de même que leur grande résistance à la corrosion. Toutes ces qualités font des bandes acier Berndorf Band l'équipement indispensable à destination de la production en continu dans l'industrie chimique.

Un service après-vente global, complète notre gamme produit. Berndorf Band est pourvu d'un réseau international de service après-vente, pour l'installation, l'inspection et la réparation des bandes aciers, et propose une palette de services complémentaires, depuis les interventions d'urgence, aux interventions préventives en passant par les sessions de formation pour les ingénieurs techniques des clients eux-mêmes.



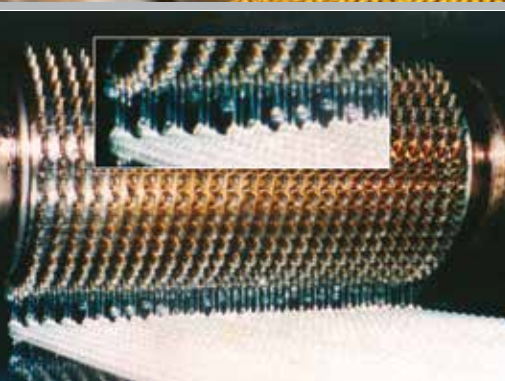
La fiabilité en continu

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at





Pastilleuses et plus ...



NICRO 85

NICRO 85 est un matériau super duplex, il est utilisé dans les applications à haut risque de corrosion. Ce matériau offre une haute résistance statique et dynamique ainsi qu'une résistance accrue contre la corrosion induite par le chlorure.

AccuDrop®

AccuDrop® est un système de transformation de soufre à grande capacité de production, pour l'élaboration de produits en pastilles, il respecte toutes les normes environnementales. AccuDrop® fonctionne sans air et sans eau évitant ainsi tout risque de contamination.

Rolldrop®

Rolldrop® est utilisé dans la transformation de produits en fusion, en pastille de 5 à 10 mm. Cette technologie peut être envisagée pour la plupart des produits ayant un indice de viscosité de 5 à 10000 mPas. Les avantages de ce système reposent sur une grande facilité de nettoyage qui optimise le temps nécessaire aux changements de production, sur un faible coût des joints, la facilité d'assemblage, le faible coût des pièces ainsi que la rapidité des interventions.

Le groupe Berndorf Band

Le groupe Berndorf Band conduit par des objectifs de services et d'applications industrielles propose de nombreux équipements appropriés afin de répondre à tous les besoins de production de ses clients. Grâce à une collaboration étroite avec nos partenaires internationaux, nous sommes en mesure de sélectionner la meilleure solution technique et économique possible pour vous.

Accessoires pour les bandes acier

Nervure de guidage & nervure de retenue

Berndorf Band assure une parfaite adhérence des nervures de guidage et des matériaux de retenue.

Matériaux pour nervures de guidage

Caoutchouc nitrile

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -20°C et $+100^{\circ}\text{C}$

Caoutchouc naturel

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -60°C et $+60^{\circ}\text{C}$

Nervures spiralées en acier inoxydable

pour température d'utilisation supérieure à $+100^{\circ}\text{C}$

Matériaux pour nervures de retenue:

Caoutchouc nitrile

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -20°C et $+100^{\circ}\text{C}$

Caoutchouc naturel

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -60°C et $+60^{\circ}\text{C}$

Caoutchouc silicone

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -80°C et $+200^{\circ}\text{C}$.

Poulies de guidage et de support

Berndorf Band dispose d'une offre complète de poulies de support et de guidage. Pour toute information complémentaire, veuillez contacter votre conseiller local Berndorf Band.

Système de guidage des bandes

Un système de guidage des bandes fiable est essentiel pour une exploitation des bandes acier sans fin. Elles doivent être en mesure de supporter de grands écarts de température et de pression et le système doit protéger les bandes acier des tensions excessives. Berndorf Band dispose de systèmes de guidage ayant fait leurs preuves.



Données techniques

Caractéristiques physiques et mécaniques, valeurs courantes:

| Matériau | | | NICRO 12.1 | NICRO 22 | NICRO 31 | NICRO 52 | NICRO 52.6 | NICRO 85 | TITAN |
|---|-------------------------------|------------------------|---------------|----------------|-------------|---------------|---------------|----------------|-------------|
| Type | | | CrNi 17 7 | CrNiMo 17 12 2 | CrNiTi 13 4 | CrNiCuTi 15 7 | CrNiCuTi 15 7 | CrNiMoN 25 7 4 | Grade 2 |
| Réf. matériau équivalent | DIN AISI | | 1.4310 301 | 1.4401 316 | 1.4313 - | - - | - - | 1.4410 - | 3.7035 - |
| Charge à la rupture | à 20 °C | N/mm ² | 1150 | 1100 | 1080 | 1150 | 1550 | 1350 | 390 |
| Limite élastique à 0,2% | à 20 °C | N/mm ² | 950 | 970 | 1050 | 1100 | 1500 | 1250 | 275 |
| Dureté | Rockwell HRC Vickers HV 10 | | 37,0 360 | 33,0 330 | 33,5 330 | 37,0 360 | 48,0 480 | 39,0 380 | - 160 |
| Allongement à la rupture 50 mm | | % | 18 | 12 | 5 | 8 | 6 | 6 | 20 |
| Facteur de soudage | | | 0,70 | 0,65 | 0,95 | 0,95 | 0,80 | 0,70 | 0,95 |
| Résist. à la flexion alternée*) | à 20 °C | N/mm ² | 480 | 440 | 480 | 500 | 700 | 385 | 250 |
| Module d'élasticité | à 20 °C | N/mm ² | 200.000 | 200.000 | 205.000 | 200.000 | 200.000 | 200.000 | 106.000 |
| | à 200 °C | N/mm ² | 180.000 | 180.000 | - | 188.000 | 188.000 | 186.000 | - |
| Densité | | kg/dm ³ | 7,90 | 7,95 | 7,70 | 7,74 | 7,74 | 7,80 | 4,53 |
| Coefficient moyen de dilatation thermique | 20-100 °C | 10 ⁻⁶ m/m°C | 16,0 | 16,5 | 10,8 | 10,9 | 10,9 | 13,0 | 8,5 |
| | 20-200 °C | 10 ⁻⁶ m/m°C | 17,0 | 17,5 | 11,2 | 11,5 | 11,5 | 13,5 | 8,9 |
| | 20-300 °C | 10 ⁻⁶ m/m°C | - | - | 11,7 | 11,7 | 11,7 | 14,0 | - |
| Chaleur spécifique | | J/g°C | 0,50 | 0,50 | 0,46 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,52 |
| Conductibilité thermique | à 20 °C | W/m°C | 15 | 15 | 21 | 16 | 16 | 15 | 20 |
| Résistance électrique spécifique | à 20 °C | Ohm mm ² /m | 0,73 | 0,75 | 0,60 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,78 |
| Température maximale d'utilisation admissible | °C | | 250 | 250 | 350 | 350 | 350 | 250 | 250 |
| | °F | | 480 | 480 | 660 | 660 | 660 | 480 | 480 |
| Charge à la rupture à température max. admissible | | N/mm ² | 940 | 870 | 970 | 900 | 1250 | 1070 | 225 |
| Limite élastique à 0,2% à température max. admissible | | N/mm ² | 770 | 770 | 930 | 830 | 1180 | 1023 | 135 |

D'autres aciers spéciaux sur demande.

*) 50% des échantillons testés supportent 2.000.000 de cycles.
Sauf indication contraire, les valeurs indiquées sont applicables pour une température ambiante.
Sujet à modification en fonction des évolutions technologiques. Sauf erreur ou omission.