

BENZI PENTRU CUPTOARE DE PANIFICAȚIE

Berndorf Band este unul din producătorii internaționali de vârf de benzi de proces de înaltă calitate pentru industria alimentară.

Produsele de panificație se bazează pe benzile de oțel ale Berndorf Band

Când este vorba de coacere, răcire, înghețare, aburire, uscare și transport de alimente, benzile de oțel sunt deseori supuse stresului mecanic și termic extrem. Benzile de oțel ale Berndorf Band sunt proiectate pentru a face față acestor cerințe. Acestea își dovedesc calitatea superioară și fiabilitatea chiar și atunci când temperaturile de operare fluctuează iar ciclurile de încărcare sunt foarte numeroase. Este dovedit faptul că benzile Berndorf Band respectă și cele mai stricte cerințe de igienă.

Oțelul nostru trece printr-un proces de tratare termică complicat atingând rezistența la întindere și suprafața necesare pentru o bandă destinată cuptorului de panificație. Datorită CARBO 13 o bandă Berndorf pentru produse de panificație poate face față ușor la temperaturi de operare de până la 4000 C. Suprafața de o culoare neagră uniformă, care absoarbe căldura, asigură cea mai înaltă calitate a produsului și este și eficientă din punct de vedere energetic.

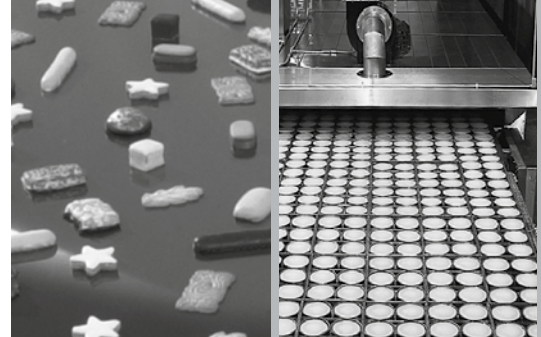


Mulți producători renumiți de cuptoare OEM precum și brutării renumite se bazează pe calitatea noastră și aleg benzile de oțel Berndorf Band pentru proiectele lor.

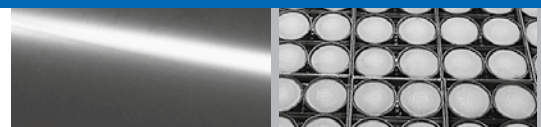
Încredere continuă

Berndorf Band GmbH
A-2560 Berndorf / Austria
Tel (+43)2672/800-0
Fax (+43)2672/84 176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at





Benzi de oțel nesfârșite încă de la început



La fiecare fază de producție toate benzile de oțel de la Berndorf Band sunt rulate încontinuu între doi tamburi.

Rezultatul acestei metode de producție este centrarea perfectă și rectiliniaritatea cea mai bună a benzilor. Pentru dumneavoastră ca și clienți, acest lucru înseamnă mai puțin timp pierdut din cauza problemelor de reglaj și o viață mai lungă a benzii datorită defecțiunilor mai rare.

În plus, benzile de oțel Berndorf Band prezintă o excelentă planitate ceea ce ajută la îmbunătățirea calității produsului și mai puține rebuturi.

Asistența tehnică

Berndorf Band deține o rețea internațională de service/mentenanță oferind instalarea benzilor de oțel, repararea lor și verificarea. Inginerii calificați ai Berndorf Band și tehnicienii de reparații pot face inspecții ale benzilor dumneavoastră de oțel și ale conveiorului. De asemenea, oferim și alte servicii speciale de inginerie legate de îmbunătățirea transportoarelor. Atenția noastră principală este să ne asigurăm că clienții noștri beneficiază de cea mai bună asistență.

Sistemele de reglare-centrare ale benzilor

Un sistem fiabil de reglare/centrare a benzii este indispensabil în operarea fără probleme a unui sistem cu bandă de oțel. Acesta trebuie să suporte condiții foarte variate, cum ar fi presiunea și temperatura și să protejeze banda de oțel de presiunea excesivă. Berndorf Band oferă sisteme de reglare testate și sigure.





Benzi de oțel perforate & accesorii



Corzi trapezoidale & fâșii de reținere a produsului

Berndorf Band garantează aderența perfectă a corzilor trapezoidale și a fâșiilor de reținere a produsului.

Materialul corzilor trapezoidale

Cauciuc butadien-nitrilic (standard)
pentru temperaturi de operare de la -20°C la +100 °C

Cauciuc natural

pentru temperaturi de operare de la -60°C la +60°C

Coardă trapezoidală în spirală confecționată din inox

pentru temperaturi de operare de peste +100°C

Materialul fâșiilor de reținere a produsului

Cauciuc butadien-nitrilic

pentru temperaturi de operare de la -20°C la +100 °C

Cauciuc natural

pentru temperaturi de operare de la -60°C la +60°C

Cauciuc siliconic

pentru temperaturi de operare de la -80°C la +200°C

Benzi de oțel perforate

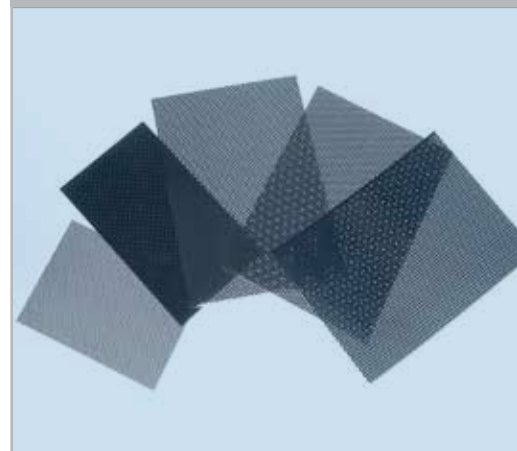
Berndorf Band poate furniza următoarele perforații standard:

Diametrul găurii	2,5 mm	3,0 mm	3,1 mm
Pas triunghiular	5,0 mm	6,5 mm	5,0 mm
Zonă deschisă	22,68 %	19,32 %	34,87 %

La cerere executăm și alte feluri de perforații speciale.

Bare opritoare și de grafit

Barele opritoare din fontă pentru suport și barele din grafit pentru ungere sunt furnizate de Berndorf Band conform specificațiilor dumneavoastră.



Date tehnice

Proprietăți fizice și mecanice. Valori tipice.

Material			CARBO 13
Tip			Ck 67
Material similar		DIN AISI	1.1231 -
Rezistența la întindere	at 20 °C	N/mm ²	1200
Limita tehnică de curgere 0,2%	at 20 °C	N/mm ²	970
Duritate		Rockwell HRC Vickers HV 10	36,0 350
Întindere 50 mm		%	8
Factor de sudură			0,80
Rezistența la îndoire sub forța de îndoire reversă*)	at 20 °C	N/mm ²	450
Modul de elasticitate	at 20 °C	N/mm ²	210.000
Densitate		kg/dm ³	7,85
Coeficientul principal al expansiunii termice	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,1
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,9
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	12,5
	20-400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	12,9
Căldura specifică		J/g°C	0,46
Conductivitate termică	at 20 °C	W/m°C	46
Rezistența electrică specifică	at 20 °C	Ohm mm ² /m	0,13
Temperatura de operare maximă permisă		°C	400
		°F	750
Rezistența la întindere la temperatura de operare maximă permisă		N/mm ²	850
0.2% Limita tehnică de curgere la temperatura de operare maximă permisă		N/mm ²	720

Standard dimensiuni (mm).

Lățime	Grosime		
800	1,0	1,2	-
1.000	1,0	1,2	1,4
1.200	1,0	1,2	1,4
1.250	1,0	1,2	1,4
1.500	-	1,2	-

Lățimile benzilor menționate mai sus sunt standard. Dacă se dotează cu cusătură de sudare longitudinală adițională, se pot furniza benzi mai late.

*) 50% din speciamentele de testare suportă 2.000.000 de cicluri de încărcare. În afara altor specificații, valorile date se aplică la temperatura camerei. Sunt posibile modificări în funcție de progresul tehnologic. Erorile sau omisiunile sunt exceptate.