



HOCHGLANZPOLIERTE STAHLBÄNDER

Alle namhaften Produzenten von Filmen und Folien vertrauen Berndorf Band, dem weltweit führenden Hersteller von hochglanzpolierten Stahlbändern.

Technologie und Erfahrung

Ständige Weiterentwicklungen und Innovationen im Herstellungsprozess ermöglichen das Abgießen von hochpräzisen, optischen Folien, welche ihre Anwendung unter anderem bei der Herstellung von LCD Bildschirmen wieder finden.

Nur mit einer strukturlosen Politur und einem Stahl der höchsten Reinheitsklasse können die hohen Anforderungen an die optischen Produkte erfüllt werden.

Verlässlichkeit am laufenden Band

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at

Aber auch für Acrylglas, Filtermembranen, Keramikfolien und viele weitere Artikel finden Sie in unserem umfangreichen Portfolio an Polierqualitäten die optimale Bandoberfläche passend zu Ihrem Produkt.

Speziell für optische Folien, die zur Herstellung von LCD-TFT Bildschirmen verwendet werden, liefert Berndorf Band nicht nur die Stahlbänder. Die Tochterfirma, Berndorf Band Engineering, bietet auch die führende Technologie für Film- und Foliengießanlagen an.



Profitieren Sie von unserem fundierten Know-how und der langjährigen Erfahrung bei der Konstruktion von Gießanlagen!



Filme und Folien, Engineering



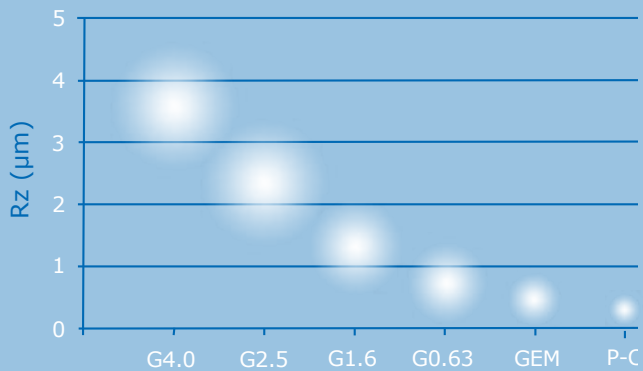
Ihre Vorteile

- Qualitativ hochwertige Endprodukte durch hohe Laufruhe des Stahlbandes sowie Vibrationsfreiheit.
- Produktion in großer Breite. Der Casting-Bereich kann durch das Verschweißen mit Längsnähten erweitert werden.
- Hohe Produktqualität durch Endlos-Stahlbänder mit geringsten Fertigungstoleranzen.
- Für hohe Folienqualitäten werden vakuum erschmolzene Stähle (VAR) gemäß Berndorf Spezifikation hergestellt.
- Optimale Nutzung der gesamten Gießbreite durch gleichmäßigen Bandlauf dank standardmäßiger Ausstattung aller Gießanlagen mit *bernmatic* Bandsteuerungen.

Anwendungen	Produktbeispiele
PE, PP, PA, PC, PMMA	Sanitärausstattung, Platten für Formteile
Acryl	Folien und Platten für Lichttechnische Anwendungen
TAC	Polarisationsfilter für Flat Panel Displays
PI	Flexible Leiterplatten für Mobiltelefone und Kleinstelekttronik
Filtermembranen	medizinische Filter, Reinstwasser

Oberflächen

Oberflächenqualitäten / Rauhtiefenwerte



Polier Grade / Porengröße

- Unbegrenzte Anzahl an Poren
- Begrenzte Anzahl an Poren
- Keine Poren

µm	P-C Grade 1	P-C Grade 2	P-C Grade 3
0	●	●	●
10	●	●	●
20	●	●	●
30	●	●	●
40	○	●	●
50	○	●	●
60	○	●	●
70	○	●	●
80	●	●	●
90	●	●	●
100	●	●	●
110	●	●	●
120	●	●	●
130	●	●	●
140	●	●	●
150	●	●	●

Berndorf Band Standard-Werte.
Spezielle Vereinbarungen möglich.



Technische Daten

Physikalische und mechanische Eigenschaften.
Typische Werte.

Werkstoff			NICRO 12.1	NICRO 22 V
Sorte			CrNi 17 7	CrNiMo 17 12 2
ähnlich Werkstoff Nr.	DIN AISI		1.4310 301	1.4401 316
Zugfestigkeit	bei 20 °C	N/mm ²	1150	1130
0,2%-Dehngrenze	bei 20 °C	N/mm ²	950	1000
Härte		Rockwell HRC	37,0	33,0
		Vickers HV 10	360	330
Bruchdehnung 50 mm		%	18	12
Schweißfaktor			0,70	0,70
Biegewechsel- festigkeit*)	bei 20 °C	N/mm ²	480	440
Elastizitätsmodul	bei 20 °C	N/mm ²	200.000	200.000
	bei 200 °C	N/mm ²	180.000	180.000
Dichte		kg/dm ³	7,90	7,95
Mittlerer Wärmeaus- dehnungskoeffizient	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	16,0	16,5
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	17,0	17,5
Spezifische Wärme		J/g°C	0,50	0,50
Wärmeleitfähigkeit	bei 20 °C	W/m°C	15	15
Spez. elektrischer Widerstand	bei 20 °C	Ohm mm ² /m	0,73	0,75
Max. zulässige Arbeitstemperatur		°C	250	250
		°F	480	480
Zugfestigkeit bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	940	900
0,2%-Dehngrenze bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	770	800

*) Überlebenswahrscheinlichkeit 50 % bei 2.000.000 Lastwechsel.
Wenn nicht anders angegeben, gelten die angegebenen Werte bei Raumtemperatur.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

Sonderwerkstoffe auf Anfrage.