



СТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ИНДУСТРИИ

Имя Berndorf Band означает многолетний опыт в производстве высококачественных конвейерных лент для производственных линий.

Традиция и инновация

Дальновидность в разработках, изобретениях и производстве означает выполнение потребностей клиентов нынешнего поколения без сужения возможностей следующих поколений. Эта дальновидность и экологичность является неотъемлемой составной частью экономической политики группы предприятий Berndorf Band.

За вопросы экологии на фирме Berndorf Band отвечает отдел защиты окружающей среды и безопасности. Он следит за тем, чтобы ни в одном производственном процессе не возникало опасности для окружающей среды или работников.

**непрерывные ленты –
надежность без перерыва**

Berndorf Band GmbH
A-2560 Berndorf / Austria
Tel (+43)2672/800-0
Fax (+43)2672/84 176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at

Постоянное совершенствование, инновационные методы изготовления и новые материалы позволяют адаптировать свойства ленты к индивидуальным потребностям клиента.

Для нового поколения двойных ленточных прессов предлагаются усовершенствованные стальные ленты со свойствами, специально адаптированными для этой цели. Они обеспечивают:

- большую плавность хода
- большую теплоемкость
- лучшую стойкость по отношению к деформациям

Девиз „непрерывные ленты – надежность без перерыва“ означает высококачественные стальные ленты, сервисное обслуживание по всем миру, новейшее сервисное оборудование, а также обучение персонала наших клиентов.



Австрийское качество





Инновационное программное обеспечение из г. Берндорф для повышения производительности



Специально для применения стальных лент в деревообрабатывающей промышленности мы разработали программы "Belt Manager Software". С помощью этих программ пользователь стальных лент может сохранять все данные техосмотра стальной конвейерной ленте и производить их дешифровку.

Программы "Belt Manager Software" помогают найти источник ошибок и правильно выбрать метод ремонта. На базе точного документирования можно намного эффективнее организовать ремонтные работы.

С помощью данной программы клиент может связываться со специалистами Berndorf Band в режиме онлайн и инициировать соответствующие мероприятия по техобслуживанию и ремонту. Распознавание и локализация ошибок и повреждений на ранней стадии значительно снижает расходы в на долгое время.

Эти программы используются по всему миру и предложены на девяти языках.

Преимущества:

- Оптимизация времени простоя и ремонта
- Наглядный обзор размера повреждений и их местоположения
- Функция "пересылки/ремонта" при запросе поддержки у фирмы Berndorf



К нам можно обращаться круглосуточно



Наша компания не только производит стальные ленты высшего качества, но и гарантирует первоклассное и надежное техобслуживание на местах благодаря своей сервисной сети, состоящей из 25 филиалов и постоянно расширяющейся по всему миру.

Под основной маркой bernfixx® фирма Berndorf Band разработала мобильную систему обучения персонала (Mobile Training Centre, MTC), которая позволяет проводить профессиональный тренинг персонала на заводе у клиента под руководством сертифицированного тренера на месте.

Тщательно продуманный и компактный дизайн системы bernfixx® Mobile Training Center включает в себя все оснащение, необходимое для обучения. На трех полноценных рабочих местах сертифицированный тренер наделяет персонал базовыми знаниями о ремонте лент. При успешном завершении курса выдается сертификат.

Важные преимущества:

- Экономия расходов (не нужно посылать работников на тренинг в другое место)
- Экономия времени (не тратится времени на поездку)
- Реальные рабочие условия (натянутый участок ленты)
- Доступность по всему миру



Технические данные

Физические и механические свойства. Типичные величины.

Материал			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
Вид			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
Подобен материалу №	DIN AISI		- -	- -	1.1231 -	- -
Предел прочности при растяжении	при 20 °C	Н/мм ²	1550	1450	1200	1420
Предел растяжения 0,2%	при 20 °C	Н/мм ²	1500	1410	970	1320
Твердость	Rockwell HRC		48,0	46,0	36,0	44,5
Удлинение в момент	Vickers HV 10		480	460	350	440
Разрушения 50 мм	%		6	8	8	6
Коэффициент сварки			0,80	0,75	0,80	0,75
Предел выносливости при изгибе с симметричным циклом *)	при 20 °C	Н/мм ²	700	650	450	550
Модуль упругости	при 20 °C	Н/мм ²	200.000	200.000	210.000	210.000
	при 200 °C	Н/мм ²	188.000	-	-	-
Плотность	кг/дм ³		7,74	7,80	7,85	7,85
Средний коэффициент теплового расширения	20-100 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	10,9	10,8	11,1	12,0
	20-200 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	11,5	10,8	11,9	12,5
	20-300 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	11,7	11,3	12,5	12,9
	20-400 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	-	-	12,9	-
Удельная теплота	Дж/г°C		0,50	0,42	0,46	0,45
Теплопроводность	при 20 °C	Вт/м°C	16	16	46	40
Удельное электрическое сопротивление	при 20 °C	Ом мм ² /м	0,80	0,77	0,13	0,20
Предельно-допустимая рабочая температура	°C		350	300	400	250
	°F		660	572	750	480
Предел прочности при предельно-допустимой рабочей температуре	Н/мм ²		1250	1160	850	1300
Предел растяжения 0,2% при предельно-допустимой рабочей температуре	Н/мм ²		1180	1130	720	1100

*) Вероятность выживания 50 % при цикле нагрузки 2,000.000.

Если не указано иначе, приведенные величины действительны при комнатной температуре.

Сохраняется право на изменения в соответствии с техническим прогрессом. Ответственности за приведенную информацию не несетя.