



TAŚMY STALOWE DLA PRZEMYSŁU PRZERÓBKI DREWNA

Nazwa Berndorf Band jest synonimem wielu dekad doświadczenia w produkcji wysokiej jakości taśm procesowych.

Tradycja i innowacja

Zrównoważony rozwój - również zaspokajanie potrzeb obecnego pokolenia bez umniejszania szans przyszłych pokoleń - jest integralną i aktywną częścią polityki korporacyjnej Grupy Berndorf Band.

Specjalny zespół zarządzania środowiskowego Berndorf Band jest odpowiedzialny za sprawy dotyczące ochrony środowiska. Dokonuje on ciągłego monitoringu wszystkich procesów i procedur spółki po to, aby nie stanowiły zagrożenia ani dla środowiska, ani dla pracowników.

Ciągły rozwój, innowacyjne metody produkcji i nowe materiały pozwalają na dostosowanie właściwości taśm do konkretnych potrzeb klienta.

Dla nowej generacji pras z dwoma taśmami opracowano taśmy stalowe o specjalnie dobranych właściwościach. Oferują one:

- poprawę efektywności biegu
- wyższą pojemność cieplną
- szczególną odporność na odkształcenia

Nasz slogan „Niezawodność biegnącej taśmy” oznacza: wysokiej jakości taśmy stalowe, serwis o światowym zasięgu, najnowsze urządzenia serwisowe oraz specjalne szkolenia dla pracowników naszych Klientów.

Niezawodność biegnącej taśmy

Berndorf Band GmbH
2560 Berndorf, Austria
Tel +43 2672 800-0
Fax +43 2672 84176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at



Jakość z Austrii





Innowacyjne oprogramowanie od Berndorf zwiększa produktywność



Oprogramowanie "Belt Manager Software" opracowaliśmy szczególnie do zastosowania taśm stalowych w przemyśle drzewnym. Pozwala ono na przechowanie i przetworzenie wszystkich danych dotyczących kontroli taśm stalowych.

Oprogramowanie Belt Manager Software pomaga zlokalizować przyczynę problemu i pomóc w wyborze odpowiedniego sposobu naprawy. Dzięki precyzyjnej dokumentacji czynności naprawcze są skuteczniejsze.

Oprogramowanie to zapewnia naszym klientom możliwość skontaktowania się ze specjalistami Berndorf Band przez Internet celem przeprowadzenia odpowiednich czynności naprawczych lub konserwacyjnych. Wczesne wykrycie i zlokalizowanie uszkodzeń trwale przyczynia się do redukcji kosztów.

Oprogramowanie jest stosowane na całym świecie i dostępne w dziewięciu językach.

Korzyści:

- Optymalizacja czasu naprawy i przestoju
- Informacje dotyczące wielkości i położenia uszkodzenia
- Funkcja bezpośredniego wysłania do Berndorf prośby o pomoc przy naprawie



Jesteśmy do Państwa dyspozycji 24 godziny na dobę



W uzupełnieniu do wysokiej jakości taśm stalowych, zapewniamy naszą globalną i ciągle rozwijającą się sieć serwisową z ponad 25 punktami na całym świecie, służąc pierwszorzędnym i niezawodnym wsparciem na miejscu.

W zakresie usług oferowanych przez markę **berntfixx**[®], Berndorf Band utworzyła mobilne centrum szkoleniowe (MTC), które pod kierunkiem certyfikowanego szkoleniowca umożliwia profesjonalne szkolenie personelu Klienta na miejscu.

Doskonale przemyślana i kompaktowa struktura **berntfixx**[®] Mobile Training Center zawiera cały sprzęt potrzebny do prawdziwego szkolenia. Na trzech kompletnych stanowiskach roboczych certyfikowany szkoleniowiec przekazuje podstawową wiedzę o naprawie taśm. Pomyślne zakończenie szkolenia zostanie uwieńczone certyfikatem.

Zasadnicze zalety to:

- Oszczędność kosztów (nie ma potrzeby wysyłania pracowników na kosztowne szkolenia zewnętrzne)
- Oszczędność czasu (zerowy czas podróży pracowników)
- Realistyczne warunki pracy (fragment naprężonej taśmy)
- Dostępność na całym świecie



Dane techniczne

Własności fizyczne i mechaniczne. Wartości typowe:

Materiał			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
Sorty			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
Podobnie jak materiał nr	DIN		-	-	1.1231	-
	AISI		-	-	-	-
Wytrzymałość na rozciąganie	przy 20 °C	N/mm ²	1550	1450	1200	1420
0,2%-granica plastyczności	przy 20 °C	N/mm ²	1500	1410	970	1320
Twardość	Rockwell HRC		47,5	46,0	36,0	44,5
	Vickers HV 10		480	460	350	440
Wydłużenie przy zerwaniu 50 mm		%	6	8	8	6
Współczynnik spawania			0,80	0,75	0,80	0,75
Wytrzymałość na zginanie*)	przy 20 °C	N/mm ²	700	650	450	550
Moduł elastyczności	przy 20 °C	N/mm ²	200.000	200.000	210.000	210.000
	przy 200°C	N/mm ²	188.000	-	-	-
Gęstość		kg/dm ³	7,74	7,80	7,85	7,85
Średni współczynnik rozszerzalności cieplnej	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	10,9	10,8	11,1	12,0
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,5	10,8	11,9	12,5
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,7	11,3	12,5	12,9
	20-400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	-	12,9	-
Ciepło właściwe		J/g°C	0,50	0,42	0,46	0,45
Przewodność cieplna	przy 20 °C	W/m°C	16	16	46	40
Rezystancja właściwa elektryczna	przy 20 °C	Ohm mm ² /m	0,80	0,77	0,13	0,20
Max. dopuszczalna temperatura pracy	°C		350	300	400	250
	°F		660	572	750	480
Wytrzymałość na rozciąganie przy max. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm ²	1250	1160	850	1300
0,2%-granica plastyczności przy max. dopuszczalnej temperaturze pracy		N/mm ²	1180	1130	720	1100

Wiecej stali spejalnej na zyczenie.

*) Prawdopodobieństwo przeżycia 50% przy 2.000.000 zmian obciążenia. Jeśli nie podano inaczej, przedstawione wartości obowiązują w temperaturze pokojowej. Zastrzega się prawo do zmian w sensie technicznego rozwoju. Dane bez gwarancji.