



BANDAS DE ACERO PARA LA INDUSTRIA DE LA MADERA

Berndorf Band es sinónimo de experiencia de varias décadas en la fabricación de bandas de proceso caracterizadas por una elevada calidad.

Tradición e innovación

El desarrollo sostenible - en otras palabras satisfacer las exigencias de la generación actual sin perjudicar las posibilidades de las generaciones futuras - es un elemento permanente y activo en la filosofía empresarial del grupo Berndorf Band.

Berndorf band dispone de un equipo propio para la gestión de la seguridad y la ecología que es un referente para todos los aspectos ambientales. El equipo comprueba que, a lo largo de todos los procesos y los ciclos productivos en la empresa, no se produzcan situaciones de peligro para el medio ambiente y los trabajadores.

El desarrollo constante, los métodos de producción innovadores y los nuevos materiales hacen posible la adecuación de las características de las bandas a las exigencias específicas del cliente.

Para la nueva generación de prensas de doble banda, se han desarrollado bandas de acero que demuestran características específicas a esta aplicación las cuales ofrecen:

- Propiedades de funcionamiento mejorados
- Mayor capacidad térmica
- Elevada resistencia a la deformación

Nuestro lema „Confianza continúa“ resume: Alta calidad en bandas de acero, servicio técnico a nivel mundial, equipo de servicio de última generación y entrenamiento específico para los empleados de nuestro clientes.

Confianza en banda continua

Berndorf Band GmbH
A-2560 Berndorf / Austria
Tel (+43)2672/800-0
Fax (+43)2672/84 176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at



Calidad austriaca





El innovador software de Berndorf aumenta la productividad



Nuestro "Belt Manager Software" ha sido desarrollado específicamente para el uso de bandas de acero en la industria de la madera. Gracias a este software, el usuario final puede registrar y evaluar todos los datos de los controles realizados en sus bandas.

El "Belt Manager Software" proporciona asistencia para identificar la causa de un problema y elegir el método de reparación más apropiado. Gracias a la documentación precisa, las reparaciones pueden ser más eficientes.

El software ofrece a nuestros clientes la posibilidad de comunicarse en línea con los especialistas de Berndorf Band para llevar a cabo las intervenciones de reparación o mantenimiento adecuado. El diagnóstico y la localización temprana de problemas contribuyen eficazmente a la reducción de los costos a futuro.

El software está disponible en nueve idiomas distintos y está disponible en todo el mundo.

Ventajas:

- Optimización de los tiempos de parada y reparación
- Información clara sobre la magnitud y localización del problema
- Función de envío directo a Berndorf de las solicitudes de asistencia para reparaciones



¡Estamos a su disposición las 24 horas del día!



A la elevada calidad de las bandas de acero se suma nuestra estructura de asistencia técnica en constante ampliación, con más de 25 centros en todo el mundo que ofrecen asistencia cualificada y fiable in situ.

Por lo que se refiere a los servicios ofrecidos por la marca **berntfixx®**, Berndorf Band ha creado el centro de formación móvil (MTC) que agiliza la formación específica del personal de nuestros clientes in situ, bajo la supervisión de un entrenador/técnico habilitado y certificado.

Gracias a su diseño compacto estudiado en sus mínimos detalles, el **berntfixx®** Mobile Training Center (MTC) contiene todo lo necesario para impartir un verdadero curso de formación. Un entrenador certificado explica las nociones fundamentales de reparación de las bandas en tres puestos de trabajo perfectamente equipados. Cada participante recibirá un certificado después de terminar adecuadamente el entrenamiento.

He aquí las ventajas esenciales:

- Ahorro en los costos (no existen gastos de traslado de su personal para asistir a los cursos de formación en localizaciones alejadas de su planta de trabajo)
- Ahorro de tiempo (su personal no ha de desplazarse)
- Simulación realista de las condiciones de trabajo (segmento de banda montado y tensionado)
- Disponibilidad en todo el mundo



Datos técnicos

Propiedades físicas y mecánicas. Valores típicos.

Material			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
Tipo			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
Similar a material No.	DIN AISI		- -	- -	1.1231 -	- -
Resistencia a la tracción	RT	N/mm ²	1550	1450	1200	1420
Límite de elongación 0,2%	RT	N/mm ²	1500	1410	970	1320
Dureza	Rockwell HRC Vickers HV 10		47,5 480	46,0 460	36,0 350	44,5 440
Elongación de rotura 50 mm		%	6	8	8	6
Factor de soldadura			0,80	0,75	0,80	0,75
Resistencia a la flexión alterna*)	RT	N/mm ²	700	650	450	550
Modulo de elasticidad	a 20 °C a 200°C	N/mm ²	200.000 188.000	200.000 -	210.000 -	210.000 -
Densidad		kg/dm ³	7,74	7,80	7,85	7,85
Coeficiente medio de dilatación térmica	20-100 °C 20-200 °C 20-300 °C 20-400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	10,9 11,5 11,7 -	10,8 10,8 11,3 -	11,1 11,9 12,5 12,9	12,0 12,5 12,9 -
Calor específico		J/g°C	0,50	0,42	0,46	0,45
Conductividad térmica	a 20 °C	W/m°C	16	16	46	40
Resistencia eléctrica específica	a 20 °C	Ohm mm ² /m	0,80	0,77	0,13	0,20
Temperatura de trabajo máxima permitida		°C °F	350 660	300 572	400 750	250 480
Resistencia a la tracción a temperatura de trabajo máx. permitida		N/mm ²	1250	1160	850	1300
Límite de elongación de 0,2% a temperatura de trabajo máxima permitida		N/mm ²	1180	1130	720	1100

*) Vida útil probable de 50% con 2.000.000 alternancias de carga.

Si no se indicare algo distinto, los valores señalados regirán a temperatura ambiente.

Se reserva el derecho a efectuar modificaciones conforme a los avances tecnológicos. Indicaciones sin compromiso.